

ALLEGATO AL DOCUMENTO DEL CONSIGLIO DELLA CLASSE : 5°AMM

ANNO SCOLASTICO: 2023/2024

DISCIPLINA: Disegno Organizzazione e Progettazione Industriale

Prof.: Tedesco Gabriele e Morgera Federico

Tempi previsti dai programmi ministeriali: ore settimanali 6 totale annuo 165

Ore effettivamente svolte 147 fino al 15/05/2024

1. ATTIVITA' DIDATTICA – TIPOLOGIA:

- Lezione frontale
- Discussione collettiva
- Ricerca guidata
- Lavori di gruppo
- Insegnamento per problemi
- Discussione di un problema, cercando di trovare insieme la soluzione
- Risoluzione di esercizi di diverso livello di difficoltà

2., STRUMENTI, METODI E STRATEGIE DIDATTICHE PER IL CONSEGUIMENTO DEGLI OBIETTIVI :

- Libri di testo
- Manuali per la normativa vigente
- Manuali per i dati dei componenti
- Schemi ed appunti personali
- Strumentazione presente in laboratorio
- Personal computer
- Software didattico
- Software multimediali
- Lavagna luminosa
- Audiovisivi in genere
- Oggetti reali

3. STRUMENTI UTILIZZATI PER LA VERIFICA DELL'APPRENDIMENTO:

- Risoluzione di esercizi
- Interrogazioni orali con presentazione PowerPoint
- Discussioni collettive
- Esercizi scritti
- Sviluppo di progetti
- Prove di laboratorio
- Relazioni
- Prove semi strutturate
- Test di verifica variamente strutturati

4. EVENTUALI FATTORI CHE HANNO OSTACOLATO IL PROCESSO DI INSEGNAMENTO-APPRENDIMENTO:

Nessuno. Il programma è stato regolarmente svolto.

5. OBIETTIVI RAGGIUNTI DALLA CLASSE:

- A. Interesse e impegno nella partecipazione al dialogo educativo, organizzazione e metodo di studio: la classe si dimostra mediamente interessata e collaborativa al dialogo.
- B. Attitudine alla disciplina: buona. La classe non presenta situazioni disciplinari particolari.
- C. Interesse per la disciplina: la classe mediamente è interessata alla disciplina, alcuni di loro praticano già nel tempo libero attività inerenti agli argomenti studiati.
- D. Impegno nello studio: la classe è divisa in 3 gruppi. Il primo piccolo gruppo molto impegnata nello studio. Mediamente il resto della classe si impegna ma senza alti obiettivi; mentre invece di un piccolo gruppo l'impegno è scarso e a volte quasi assente.

6. PERCORSO FORMATIVO: Moduli o argomenti svolti nella disciplina con i relativi contenuti

<i>Titolo del modulo</i>	<i>ore</i>	<i>Contenuti e argomenti del modulo</i>
1) Organizzazione Aziendale.	30	Calcolo dei tempi in azienda. Processi produttivi (Serie, lotti, just in time). Tipi di layout. Lean Production.
2) Il sistema gestione qualità.	40	La qualità come base per gestire prodotti e processi in un'ottica di miglioramento continuo. L'evoluzione della qualità nei sistemi produttivi italiani. La famiglia delle ISO 9000.
3) Richiami di disegno tecnico manuale. Disegno computerizzato CAD 2D e CAD 3D.	50	Azioni dei tasti funzione. Comandi 2D e 3D, conoscere i diversi stili di stampa.
4) Preparazione all'esame di stato.	20	Conoscenza nel particolare dell'esame di stato e delle strategie per affrontarlo. Approfondimento dell'utilizzo del manuale.

Libro di Testo utilizzato :

Gorizia, li... 4.5.24...

Il docente prof.....

Antonio Morfene

Firma per accettazione di due rappresentanti degli studenti

..... *Maxco Tamburini*

..... *Donide Crasini*